

690

FG SCHMIERMITTEL

Beschreibung

Das Chesterton® 690 FG Schmiermittel ist ein qualitativ hochwertiges, kosteneffektives Schmiermittel mit Tiefenwirkung. Eingesetzt in der Lebensmittelverarbeitung, Getränken- und Pharmazeutikwerken, reicht Schmiermittel 690 FG dorthin, wo wenig andere Produkte hinkommen. Die ultra-hohe Reinheit des Produktes macht es ideal, wo immer zufälliger Lebensmittelkontakt vorkommen kann und die nicht-färbenden Eigenschaften ermöglichen den Einsatz dort.

Schmiermittel 690 FG hat hervorragende Kapillarwirkung. Es kriecht zwischen die engsten Toleranzen und bietet Schmierung in sonst von Öl ausgehungerten Bereichen. Der sanfte Schmierfilm stoppt Lärm und reduziert Reibung und Abnutzung an allen Arten von bewegenden Apparaturen. Demnach erspart es kostenaufwendige Ausfälle und Shutdowns, sowie die Kosten der Ersatzteile.*

Zusammensetzung

Schmiermittel 690 FG besteht aus einem ultra-reinen Mineralöl mit niedriger Viskosität. Es enthält keine flüchtigen Lösungsmittel oder andere Verdünnungsmittel; dies bedeutet der Verbraucher bekommt 100% aktives Produkt. Der Flammpunkt von 171°C bedeutet, daß Arbeiter sich nicht um die Flammpunkt sorgen müssen, wie bei vielen herkömmlichen Produkten, die Lösungsmittel mit einem niedrigen Flammpunkt verwenden, wie z.B. Füllstoffe oder Verdünnungsmittel.

Alle in der Schmiermittel 690 FG verwendeten Rohstoffe sind von extrem hoher Reinheit. Sie sind NSF registriert und erfüllen die Richtlinie für zufälligen Kontakt mit Lebensmitteln 178.3620 und 178.3570 für Lebensmittelzusätze der U.S.-Lebensmittel-Überwachungsbehörde. Das Produkt ist als Schmierstoff der Klasse H1 eingestuft und kann in allen staatlich untersuchten Fleisch- und Geflügelverarbeitungs-betrieben, Flaschenabfüllanlagen sowie pharmazeutischen Anlagen der USA eingesetzt werden.

Typische Physikalische Eigenschaften

ISO VG	(ASTM D 2422, DIN 51 519)	22
Aussehen		Klar, Flüssig
Geruch		Keiner
Spezifische Schwere 20°C		0,88
Viskosität, cSt bei 40°C	(ASTM D 445, DIN 51 561)	22
Falex	(ASTM D 3233)	
Schweißblast		5573N, 568 kg
Reibungskoeffizient		0,08
Abnutzungstest mit Vierkugelapparat	(ASTM 2266, DIN 51 350)	
Nabdurchmesser		0,44 mm
Belastungsabnutzungsindex		31,62
Schweißblast		1236N, 126 kg
Einsatztemperatur		-9°C bei 120°C
Pourpoint	(ASTM D 97, ISO 3016)	-40°C
Flammpunkt	(ASTM D 92, ISO 2592)	171°C

Anwendungen

Das Schmiermittel 690 FG enthält nur Stoffe, die den zutreffenden FDA-Normen für zufälligen Kontakt mit dem Produkt entsprechen. Geeignet für den Einsatz in staatlich (USA) geprüften Fleisch- und Geflügelverarbeitungs-betrieben.** Es kann ebenfalls eingesetzt werden, wo ein saubers, nicht-färbendes Schmiermittel notwendig ist, inklusive der Textil- und Pulp- & Papierfabriken. Empfohlene Anwendungen enthalten alle Arten von Verarbeitungsverfahren, wo zufälliger Lebensmittelkontakt vorkommen kann.

- Dosen- und Flaschenfüllstraßen
- Kartonabfüllanlagen
- Teig- und Saucenfüllmaschinen
- Fleischverpackungsanlagen
- Fruchtfeeder
- Bäckereianlagen
- Nocken- und rotierenden Füllmaschinen
- Mixer
- Pumpen aus rostfreiem Stahl
- Dosierpumpen/ Ventilen
- Pneumatische Ausrüstung
- Stahlförderbänder und -rollen
- Kettenlager
- Kolben, Rollen, Lager

Merkmale

- Entspricht FDA Richtlinien (CFR 178.3620, 178.3570)
- Klar, Farblos, Geruchlos
- Hoher Flammpunkt von 171°C
- Umweltfreundliche Sprühdose
- NSF H1 - Registrierungsnummer 133969 (Großpackung) und 133933 (Aerosol)

Vorteile

- Spart Produktionszeit
- Reduziert Arbeitskosten
- Reduziert Instandhaltungskosten
- Erspart die Kosten der Ersatzteile
- Verlängert die Standzeit der Maschine und Einzelteile
- Reduziert den Energieverbrauch erheblich
- Punktsprühung bedeutet keine Verschwendung des Produkts
- Spart übermäßige Produktkosten
- Sicher zu verwenden, leicht zu verwenden

* Für Lebensmittel verarbeitende Ausrüstungen und nicht-färbende Anwendungen, die ein langlebiges Fett benötigen, sollte Chesterton® 622 Weißes Schmierfett oder Chesterton® 629 Weißes Hochtemperatur-Schmierfett verwendet werden.

**Für Lebensmittelkontakt mit höheren Temperaturen, sollte Chesterton® 660 Silikon-Schmiermittel verwendet werden, dies ist einsetzbar bei Temperaturen bis zu 205°C.

Anleitung

Die Literware von Schmiermittel 690 FG kann mit Sprühapparaten oder Ölkannen aufgetragen werden.

Das Produkt kann auch aus der handlichen Sprühdose aufgetragen werden. Mit dem Punktsprühaufsatz gleichmäßig auftragen und eine Minute für eine starke Tiefenwirkung einwirken lassen. Nur einmal auftragen, um verrostete Bereiche zu erreichen. Die Punktsprühung bringt das Schmiermittel dorthin, wo es aufgetragen werden sollte, ohne Verschwendung. Ein zweites Auftragen ist nicht notwendig. Vermeiden Sie übermäßige Produktionsausfallzeit und entsprechende Arbeitskosten mit wiederholten Anwendungen.

Sicherheit

Bevor Sie dieses Produkt verwenden, lesen Sie bitte das Material Sicherheits-Datenblatt (MSDS) oder das für Ihr Gebiet zutreffende Sicherheits-Datenblatt durch.

Die technischen Daten wurden in Laborversuchen ermittelt und dienen lediglich als allgemeine Richtlinien. A.W. CHESTERTON COMPANY GIBT KEINERLEI AUSDRÜCKLICHE ODER MITTELBARE GARANTIE, EINSCHLIESSLICH VERKÄUFLICHKEIT UND EIGNUNG FÜR EINE BESTIMMTE ANWENDUNG ODER BENUTZUNG. IRGENDWELCHE GARANTIE SIND AUF ERSETZEN DES PRODUKTS BESCHRÄNKT.



ZU BEZIEHEN DURCH:

860 Salem Street
Groveland, Massachusetts 01834 USA
Telefon: 781-438-7000 • Fax: 978-469-6528
www.chesterton.com

© 2014 A.W. Chesterton Company.
® Gesetzlich geschützte Schutzmarke der A.W. Chesterton Company
in den USA und anderen Ländern eingetragen.

FORM NO. 074252

690 FG LUBRICANT – GERMAN

REV. 12/14