

GLEITLAGER AUS BRONZE

AUSFÜHRUNGEN:

- ZYLINDERLAGER
- BUNDLAGER
- ANLAUFSCEIBEN
- GLEITPLATTEN
- SONDERLAGER



Gleitlager aus gedrehter Gußbronze oder Eisen sind technisch und wirtschaftlich eine interessante Lösung. Sie eignen sich besonders bei Anwendungen mit hohen Belastungen und sind auch bei hohen Temperaturen gut einsetzbar. Ausführungen mit Schmiernuten oder Festschmierstoffen in der Laufschiene ermöglichen einen vielfältigen Einsatzbereich. Geeignet für lineare, rotierende und oszillierende Bewegungen.

Technische Daten		AW-600	AW-650
			
Werkstoff		CuZn25Al5	Bronze mit Festschmierstoff
Eigenschaften		 	 
Tragzahl statisch	N/mm ²	280	100
Tragzahl dynamisch	N/mm ²	100	30
Zugfestigkeit	N/mm ²	750	750
Reibungskoeffizient			0,03 – 0,20
Gleitgeschwindigkeit trocken	m/s		0,25
Gleitgeschwindigkeit Fettschmierung	m/s		0,5
Gleitgeschwindigkeit Ölschmierung	m/s	4	>10,0
max. pv-Wert, trocken	N/mm ² x m/s		1,6
max. pv-Wert, Fettschmierung	N/mm ² x m/s		3,3
max. pv-Wert, Ölschmierung	N/mm ² x m/s		>5,0
Härte	HB	180	>210
Temperaturbereich	°C	500	-40/+600
Wärmeleitfähigkeit	W/mK	50	60
Wärmeausdehnungskoeffizient		18x10 ⁻⁶ /K	19x10 ⁻⁶ /K
Fertigungstoleranz der Buchse		E7/r7	F7/m6 bzw. E7/r6
Empf. Toleranz Aufnahmebohrung		H7	H7
Empf. Wellentoleranz		e7-f7	e7 - f7
Oberflächengüte der Welle Ra	µm	<0,6	<0,8
Empfohlene Wellenhärte	HB	>400	>400

Spezifikation:

- **AW-600:** Hoch beanspruchbare Bronzelegierung für niedrige Gleitgeschwindigkeiten, auch für Temperaturen bis 500 °C einsetzbar.
- **AW-650:** Gleitlager aus verschleißfester Bronzelegierung mit Festschmierstoff-Einsätzen. Besonders geeignet für hohe Belastungen und niedrige Gleitgeschwindigkeiten.
- **AW-250:** Gleiche Ausführung wie AW-650, jedoch aus verschleißfester Eisenlegierung mit Festschmierstoff-Einsätzen. Besonders geeignet für hohe Belastungen und niedrige Gleitgeschwindigkeiten. Einsatzbereiche z.B. in Baumaschinen, Landmaschinen, Kranbau und Fahrzeugbau.