

GEROLLTE VERBUNDGLEITLAGER

- AUSFÜHRUNGEN:**
- ZYLINDERLAGER
 - ANLAUFSCHEIBEN
 - GLEITPLATTEN
 - SONDERLAGER



Gleitlager aus dreischichtigem Verbundwerkstoff (Stahlrücken, Sinterbronze, Gleitschicht aus PTFE-Polymerfasermischung), selbstschmierend und wartungsfrei, einbaufertig. Ausführung nach ISO 3547 (DIN 1494). Einsatz bei hohen Lagerdrücken und niedrigen Gleitgeschwindigkeiten, Trockenlauf mit niedrigem Reibungskoeffizient und geringem Verschleiß. Auch für geschmierte Lagerstellen (Öl, Fett) einsetzbar.

Technische Daten		AW-10 DH	AW-30	AW-850BM	AW-850S
					
Gleitschicht		PTFE/Pb	PTFE (bleifrei)	CuSn12+Gr	CuNi+Gr
Tragrücken		Stahl	NIRO-Stahl	Stahl	Stahl
Eigenschaften					
Tragzahl statisch	N/mm ²	250	250	50	100
Tragzahl dynamisch v=0,01 m/s	N/mm ²	140	140	30	50
Tragzahl dynamisch v<2,00 m/s	N/mm ²	60	60		
Reibungskoeffizient trocken		0,08 - 0,20	0,08 - 0,20	0,10 - 0,30	0,03-0,20
Reibungskoeffizient ölgeschmiert		0,05 - 0,08	0,02 - 0,08		
Gleitgeschwindigkeit trocken max.	m/s	2	2,0	0,5	0,5
Gleitgeschwindigkeit ölgeschmiert	m/s	>2,0	>2,0	>1,0	>1,0
max. pv-Wert Dauerbetrieb	N/mm ² x m/s	1,8	1,8		
max. pv-Wert Kurzzeitbelastung	N/mm ² x m/s	3,6	3,6	1,5	1,5
max. pv-Wert hydrodynamisch	N/mm ² x m/s	60	30	2,5	2,5
Temperaturbereich	°C	-195/+280	-195/+280	-150/+250	-40/+120
Wärmeleitfähigkeit	W/mK	42	42		
Wärmeausdehnungskoeffizient		11x10 ⁻⁶ /K	15x10 ⁻⁶ /K	14x10 ⁻⁶ /K	14x10 ⁻⁶ /K
Empf. Toleranz Aufnahmebohrung		H7	H7	H7	H7
Empf. Wellentoleranz		f7	f7 - h8	f7	f7
Oberflächengüte der Welle Ra	µm	<0,4	< 0,4	< 0,4	< 0,4

Spezifikation:

- **AW-10DH:** Diese Type hat gute Trockenlaufeigenschaften und findet zahlreiche Anwendungsmöglichkeiten in der Automobilindustrie.
- **AW-30:** In der chemischen Industrie und Lebensmittelindustrie viel eingesetzt. Besonders hohe Korrosionsbeständigkeit. Verwendung in Klappen, Ventilen und Pumpen, Wasser- und Meerwasser geschmierten Teilen.
- **AW-850BM:** Diese selbstschmierende Ausführung von Gleitlagern ist auch mit NIRO-Rücken oder Bronzerücken lieferbar. Als Unterstützung für den Einlaufvorgang empfehlen wir, die Gleitfläche mit einem dünnen Gleitmittelfilm zu beschichten. Dieser Gleitlagerwerkstoff ist für Anwendungen gut geeignet, bei welchen hohe Belastungen auftreten und eine Schmierung nicht oder nur schwer möglich ist (z.B. im Stahlwasserbau, Turbinenbau, Reifenformen, Spritzgussmaschinen).
- **AW-850S:** Gleitlager aus Stahl mit selbstschmierender Bronzelaufschicht. Buchsen gedreht und Gleitplatten in schwerer Massivausführung mit Gleitschicht >1,0 mm. Die Gleitschicht besteht aus einer besonderen Kupfer-Nickellegierung mit gleichmäßig verteilten Festschmierstoffpartikeln. Eine zusätzliche Ölprägnierung verbessert die Gleiteigenschaften und erhöht die Lebensdauer.